

INSTRUCTIONS FOR USE

CUSTOM COMPOSITE RESIN



EN

1.PRODUCT DESCRIPTION

Custom Composite Resin is designed for LCD or DLP based 3D printers. The formulation is suitable for devices with wavelengths of 405 nm and 385 nm.

2.INTENDED USE

Custom Composite Resin is intended for the manufacturing of 3D printed temporary or permanent crowns and bridges. The product is classified as a biocompatible according to ISO 10993.

3.CONTRAINDICTION

Custom Composite Resin should not be used for any purposes other than the additive manufacturing for the produce of temporary or permanent crowns and bridges. Do not use in case of allergic reaction to any of the ingredients (contains methacrylate monomers and oligomers).

4.PROCESSING

Pay attention to work as clean as possible. Dirty equipment can cause defects in the printed part and damage the material tray.

4.1 BEFORE PRINTING

It is advised to use nitrile gloves when handling the Custom Composite Resin. Custom Composite Resin bottles should be well shaken before use and fill enough material into the tray. Remove any occurring bubbles with a clean spatula. Make sure the processing temperature adjusted up to 23°C to 30°C.

4.2 AFTER PRINTING

After the build process is finished remove the building platform from the machine. Release the printed parts with a cutter knife or spatula from the build platform.

4.3.CLEANING

Clean the printed parts for three minutes in ethanol (>90%) or isopropanol to remove any excess resin, using an ultrasonic bath or comparable wash-system until you get matt surface. The total cleaning time in ethanol/isopropanol should not take longer than 5 minutes.

4.4.POST-CURING

After cleaning of the parts, place the printed parts in an adequate light curing unit and cure at least 20 minutes. (200 W, 315-400 NM Light Curing Unit)

4.5.FINISHING

Remove the support structures with a cutter knife. You can finished the printed parts with a Professional dental tools. Fort he last step strain the resin and pour it back into the bottle.

5.STORAGE CONDITIONS

Custom Composite Resin should be stored dry (at 15 °C - 30 °C) and protected from light in the original packaging. Do not use after the expiry date.

6.DISPOSAL

Disposal of liquid resin must be carried out in accordance with the official regulations. Do not empty into drains. Custom Composite Resin in its cured form is not environmentally harmful.

7.HAZARD STATEMENTS

H302 + H312 – Harmful if swallowed or in contact with skin
H315 – Causes skin irritation
H319 – Causes serious eye irritation

8.PRECAUTIONARY STATEMENTS

P102 Keep out of reach of children.
P103 Read label before use.
P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.
P301+P330+P331 IF SWALLOWED: Rinse mouth. Do NOT induce vomiting.
P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses if present and easy to do - continue rinsing.
P410+P412 Protect from sunlight. Do not expose to temperatures exceeding 50 °C/122°F.
P501 Dispose of contents/container in accordance with local regulations.

TR

1. ÜRÜN AÇIKLAMASI

Custom Kompozit Reçinesi, LCD veya DLP tabanlı 3D yazıcılar için tasarlanmıştır. Formülasyon 405 nm ve 385 nm dalga boyuna sahip cihazlara uygundur.

2. KULLANIM AMACI

Custom Kompozit Reçinesi, 3D baskılı geçici veya kalıcı kron ve köprülerin üretimi için tasarlanmıştır. Ürün, ISO 10993'e göre toksik olmayan olarak sınıflandırılmıştır.

3. KONTRENDİKASYON

Custom Kompozit Reçinesi, geçici veya kalıcı kron ve köprülerin üretimi için eklemeli malat dışında herhangi bir amaç için kullanılmamalıdır. İçeriğindeki maddelerden herhangi birine (metakrilat monomerler ve oligomerler içerir) alerjik reaksiyon olması durumunda kullanmayınız.

4. İŞLEM

Mümkün olduğunca temiz çalışmaya özen gösterin. Kirli ekipman, yazdırılan kısımda kusurlara neden olabilir ve malzeme tepsisine zarar verebilir.

4.1. YAZDIRMADAN ÖNCE

Custom Kompozit Reçinesi ile çalışırken nitril eldiven kullanılması tavsiye edilir. Custom Kompozit Reçinesi şişeleri kullanılmadan önce iyice çalkalanmalı ve reçine tankına yeterli kadar malzeme doldurulmalıdır. Oluşan kabarcıkları temiz bir spatula ile giderin. İşlem sıcaklığının 23°C'ye ayarlandığından emin olun.

4.2. BASKIDAN SONRA

Yapım işlemi tamamlandıktan sonra yazıcının tablasını makineden çıkarın. Yazdırılan parçaları bir kesici bıçak veya spatula ile yapı platformundan ayırın.

4.3. TEMİZLİK

Basılı parçaları, mat bir yüzey elde edene kadar ultrasonik bir banyo veya benzer bir yıkama sistemi kullanarak fazla reçineyi temizlemek için etanol (>90%) veya izopropanol içinde üç dakika süreyle temizleyin. Etanol/izopropanol içindeki toplam temizleme süresi 5 dakikadan uzun sürmemelidir.

4.4. POST KÜRLEME

Parçaların temizliğinden sonra, basılmış modelleri uygun bir ışık sertleştirme ünitesine yerleştirin ve en az 20 dakika kürleyin.(200 W, 315-400 NM Işıklı Sertleştirme Ünitesi)

4.5. BİTİRME

Destek yapılarını bir kesici bıçakla çıkarın. Basılmış modelleri profesyonel dental ekipmanları ile bitirebilirsiniz. Son adımda reçineyi süzün ve tekrar şişeye dökün.

5. SAKLAMA KOŞULLARI

Custom Kompozit Reçinesi orijinal ambalajında kuru (15 °C - 30 °C'de) ve ışıktan korunarak saklanmalıdır. Son kullanma tarihinden sonra kullanmayınız.

6. İMHA

Sıvı reçinenin atılması resmi yönetmeliklere uygun olarak yapılmalıdır. Kanalizasyona boşaltmayın. Kürlenmiş haliyle Custom Kompozit Reçinesi çevreye zararlı değildir.


7. TEHLİKE İFADELERİ


H302 + H312 – Yutulması veya cilt ile teması halinde zararlıdır
H315 – Cilt tahrişine neden olur
H319 – Ciddi göz tahrişine neden olur


8. ÖNLEM İFADELERİ

P102 Çocukların ulaşamayacağı yerde saklayın.
P103 Kullanmadan önce etiketi okuyun
P280 Koruyucu eldiven/koruyucu giysi/göz koruması/yüz koruması kullanın.
P301+P330+P331 YUTULURSA: Ağızınızı çalkalayın. KUSTURMAYIN.
P305+P351+P338 GÖZE KAÇMASI HALİNDE: Su ile birkaç dakika dikkatlice durulayın.
Varsa ve çıkarması kolaysa kontakt lensleri çıkarın - durulamaya devam edin.
P410+P412 Güneş ışığından koruyun. 50 °C/122°F'yi aşan sıcaklıklara maruz bırakmayın.
P501 İçeriği/kabı yerel düzenlemelere uygun olarak atın.


EN Symbols TR Semboller

 Protect from sunlight
Güneş ışığından koruyun

 LOT number
Parti numarası

 REF
Referans numarası

 Manufacturer
Üretici firma

 Temperature limitation
Sıcaklık sınırlaması

 Attention
Dikkat